

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI 2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI	TÜV SILA AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024		
REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

1. PROGRAM AMACI

İmalatın kalitesini güvence altına alacak unsurlardan biri olan kaynakçının veya kaynak operatörünün pratik ve gerektiğinde veya talep edildiğinde ilgili standardın veya mevzuatın gereklerine uygun olarak teorik sınavının yapılarak belgelendirilmesi kaynaklı yetkinliklerinin kanıtlanması.

2. BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAMI

- TS EN ISO 9606-1 Kaynakçıların Yeterlilik Sınavı - Ergitme Kaynağı - Bölüm 1: Çelikler
 - TS EN ISO 9606-2 Kaynakçıların Yeterlilik Sınavı- Ergitme Kaynağı - Bölüm 2: Alüminyum Ve Alüminyum Alaşımları
 - ASME SEC. IX Qualification Standard for Welding and Brazing Procedures, Welders, Brazers, and Welding and Brazing Operators
 - TS EN ISO 14732 Kaynak Personeli-Metalik Malzemelerin Tam Mekanize Ve Otomatik Ergitme Kaynağı İçin Kaynak Operatörlerinin Ve Kaynak Ayarcılarının Yeterlilik Sınavı
 - TS EN ISO 13585 Sert lehimleme - Lehim ve lehim uygulayıcıların yeterlilik testi
 - 2014/68 AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği 3.1.2 Sabit Bağlantı Yapan Personelin Onaylanması
- NOT: Belgelendirme; kapsamdaki standartların en güncel hali üzerinden yapılmaktadır.
(EA2/17 Madde 9.2)

3. BELGELENDİRME PROGRAMI REFERANS DOKÜMANLAR

S-TLM-BLG-0030 TS EN ISO 9606-1'E GORE CELIK KAYN SINAV VE BELG TLM
S-TLM-BLG-0040 TS EN ISO 9606-2'YE GORE ALUM KAYN SINAV VE BELG TLM
S-TLM-BLG-0080 ASME SEC IX'A GORE BASINCLI KAPLAR VE KAZAN KAYN SINAV VE BELGE TLM
S-PRO-BLG-0020 PERSONEL BELGELENDİRME SÜRECİNİN YÖNETİMİ PROSEDÜRÜ
S-FRM-BLG-0070 METAL KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BAŞVURU FORMU
S-FRM-BLG-0050 KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME ÖN SÖZLEŞMESİ
S-FRM-BLG-0440 PERSONEL BELGELENDİRME BÖLÜMÜ PERSONEL TAKİP TABLOSU

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI 2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI	TÜV SILA AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024		
REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

4. BAŞVURU

Metal malzemelerin kaynağı için kaynak operatörlüğü / kaynakçı yeterliliğine başvuruda bulunacak aday, Tuv Austria Sıla Kalite'ye ait **S-FRM-BLG-0070 KAYNAKÇI/KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU**'nu, doldurmalı ve başvuru formunda 2014/68 AB 3.1.2 kutucuğunu işaretlemelidir. Bu forma Tuv Austria Sıla Kalite web sitesinden (www.tuvsila.com), telefon yoluyla (+90224 443 1471), faks yoluyla (+90 224 443 1491) veya e-posta (belgelendirme@tuvsila.com) yoluyla ulaşılabilir. Doldurulmuş form ıslak imzalı olarak Tuv Austria Sıla Kalite'ye elden teslim edilebilir ya da kargo ile gönderilebilir. Doldurulmuş Başvuru Formu Belgelendirme Bölümü tarafından alınır.

Başvurudan sonraki süreç başvuru formunda belirtildiği şekilde adayın direkt kendisiyle ya da koordinasyonu sağlayacak çalıştığı kurum ilgilisiyle tamamlanabilecektir.

Başvuran adayların hakları ve belgelendirme sonrası belgelenmiş personelin uyması gereken kurallar **S-FRM-BLG-0050** No'lu **KAYNAKÇI/KAYNAK OPERATÖRLERİ BELGELENDİRME ÖN SÖZLEŞMESİ**'nde tanımlıdır. Bu ön sözleşme başvuru sırasında adaylar tarafından imzalanmaktadır.

Tuv Austria Sıla Kalite, kişilerin başvuru için ihtiyaç duyabileceği bilgileri içeren ücretleri de açıklayacak şekilde basılı veya görsel materyalleri hazırlar ve ilgililerin erişimi için gerekli altyapıyı oluşturur. Ücretlere spig@tuvsila.com ile iletişim kurarak erişilebilir.

4.1. BAŞVURU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR

Kaynakçı/kaynak operatörü aday personeli aşağıda sıralanan yeterlilik şartlarını karşılayacaktır;

- 18 yaşından gün almış olmak,
- Başvuru formunun doldurulmuş ve imzalanmış olması,
- Okur-yazar olması ve Kaynakçı belgelendirme kurulu tarafından gerekli görülürse aldığı eğitimleri gösterir belge ile bunu kanıtlaması (örn.: ilköğretim, orta öğretim diploması vb.)
- İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması,
- Kaynak yapmaya fiziksel bir engelinin olmaması,
- Kaynakçı/kaynak operatörü sınav dili Türkçe veya İngilizce olarak uygulanacaktır. Belirtilen sınav dillerinden birinde sınavı yapacak personelle iletişim kurabilecek lisana sahip olması.

4.2. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR

- Kimlik fotokopisi,
- İki adet vesikalık fotoğraf,
- Doldurulmuş ve imzalanmış başvuru formu,
- Belgelendirme ön sözleşmesi,
- Daha önce almış olduğu sertifikalar (varsa),
- Eğitim durumunu gösterir belgenin fotokopisi
- Teknik ve uygulamalı eğitim aldığına dair eğitim belgesi

4.3. BELGELENDİRME İÇİN ÖN ŞART OLAN EĞİTİM

TS EN ISO 9606-1, TS EN ISO 9606-2, ASME SEC. IX, TS EN ISO 14732, 2014/68 EU (3.1.2) Belge kapsamı ile ilgili bir eğitim ön şartı bulunmamaktadır.

4.4. BELGE VERİLEMEYECEK ADAYLAR

Aşağıda sıralanan koşullarda personele belgelendirme yapılmaz;

- 18 yaşından küçük olanlar,
- İş yapmasına engel olacak fiziksel engeli olanlar.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI 2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI	TÜV SILA AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024		
REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

5. SINAVLAR

TÜV AUSTRIA SILA KALİTE Belgelendirme Bölümü; ilgili standartta yer alan başvuru şartlarına göre, belgelendirme başvurularını değerlendirir ve uygun olanları kabul eder. İlgili değerlendirme sonrası uygun bulunan başvuru sahiplerinin doldurduğu S-FRM-BLG-0070 KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU 'nun alt kısmında bulunan ATAMA kısmı Personel Belgelendirme Sorumlusu tarafından doldurularak onaylanır. Sınavlara yetkilendirilmiş bir Teknik Uzman ve sınav sonrası kararı alması için bir teknik düzenleme sorumlusu atanır.

5.1. SINAV HAZIRLIĞI

Sınav başvurusunun değerlendirilmesi Personel Belgelendirme Bölümü tarafından yapılır ve başvuru formunun alt kısmının doldurularak onayı sırasında S-FRM-BLG-0440 PERSONEL BELGELENDİRME BÖLÜMÜ PERSONEL TAKİP TABLOSU'ndan sınav yapacak kişilerin atanması Personel Belgelendirme SORUMLUSU tarafından gerçekleştirilir. Buna müteakiben S-FRM-BLG-0430 SINAV TAKİP TABLOSU'na Personel Belgelendirme Bölümü tarafından, gerçekleştirilecek sınav planlanmış olarak eklenir.

5.2. UYGULAMA SINAVI

5.2.1. UYGULAMA SINAV TÜRÜ VE SÜRESİ

İlgili standardın tanımladığı ölçü ve boyutlardaki kapsama uygun numuneler kullanılarak, belgelenmek istenen yöntem ve yöntemlerin uygulanma prosesini bilfiil numune üzerinde el beceri başarısıyla kanıtlar. Sınav test parçasını tamamlamak için kaynakçının kullanacağı süre imalat şartları altında kullanılan süre kadardır. Sınav süresince kamera kaydı alınmaktadır. (Kamera kaydının alınmasının mümkün olmadığı koşullar hariç)

5.2.2. UYGULAMA SINAV KURALLARI

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI 2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI	TÜV SILA AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024		
REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

Sınav anında güvenliğini sağlayacak kişisel koruyucu ekipmanlarını kullanmalıdır.
Kaynak yapacağı bölgedeki çevre güvenliğini sağlamalıdır.
Sınava başlamadan önce kaynak yapacağı parçaların ve kullanacağı ekipmanların WPS'e göre uygunluğunu kontrol edecektir.
Sınav başlarken adaylar kameraya doğru yüksek tonlu sesle kendilerini tanıttıklarıdır.
Sınav başlamadan önce adaya belge alma koşulları sınav yapıcı tarafından bildirilecektir.
Kullanılacak WPS'teki kaynak ağız hazırlığı TS EN ISO 9692'de tavsiye edilen ölçülerde olmalıdır.
Uygulama sınavı önce kaynak ağız bölgesinde herhangi bir yağ , pas ve kir olmadığına emin olunmalı , ana malzeme yüzeyinde boya var ise kaynak ağız ve en az 25mm sağı solundaki boya kaldırılmalıdır.
Kullanılacak ana malzemenin WPS'te belirtilen malzeme ile aynı kalitede olduğu ve CE belgeli ürün olduğu sertifikasından doğrulanmalıdır.
Kullanılacak ana malzeme , teslim şartları standardında daha yüksek bir değer olmaması durumunda çekme testinde minimum %14 uzama verdiği ve uygulama standardında daha yüksek bir değer beklenmemesi halinde minimum 27 Joule darbe tokluğu garantisini sağladığı sertifikasından doğrulanmalıdır.
Östenitik paslanmaz çelik malzeme kullanılması durumunda ana malzemenin %1 uzama sınırı sertifikadan doğrulanmalıdır. Diğer durumlarda %0,2 uzama sınırı doğrulanmalıdır.
Kullanılacak kaynak sarfları WPS 'te belirtilen kaynak sarfları ile aynı kalitede olduğu Sınav numunesi ana malzemesi ve sarf malzemeleri; ilgili standardın/WPS'in şart koştuğu özellikleri sağladığını gösteren izlenebilir sertifika/sertifikalar ile doğrulanır (örn. EN 10204 3.1; üretici sertifikası, lot izlenebilirliği)..

5.3. PARÇALARA UYGULANACAK TESTLER

Muayene ve testler; kapsamına göre ISO/IEC 17025 akredite laboratuvarlarda veya ISO/IEC 17020 akredite muayene kuruluşlarınca yürütülür. PED Kategori II-III-IV kapsamında, ilgili Onaylanmış Kuruluşun (NB) talep ettiği durumlarda muayene/test faaliyetleri NB'nin veya NB tarafından kabul edilen tanınmış üçüncü tarafın gözetim şartlarına tabi olabilir .Bu testler TÜV AUSTRIA SILA KALİTE nezareti gerektirmeksizin, onaylı olmayan diğer kuruluşlarda yapılması durumunda TÜV AUSTRIA SILA KALİTE nezaretinde yapılır.
Eğer Alın Kaynağı (BW) test parçasından kaynakçı sınava tabi tutulduysa, görsel kontrol ve hacimsel tahribatsız muayene (RT / UT) yapılmalıdır (131 , 135 yöntemi hariç ilave olarak 2 adet eğme testine tabi tutulmalıdır.
Eğer Köşe kaynağı (FW) test parçasından kaynakçı sınava tabi tutulduysa , görsel muayene , saha kırma testi veya 2 adet makro test uygulanmalıdır.
Tahribatlı/Tahribatsız Testler: İlgili standartlarda, aşağıda belirtilen değerlendirme kriterleri göz önünde bulundurularak sağlanır;
TS EN ISO 9606-1:Madde. 6.4 ,6.5 TS EN ISO 9606-2: Madde. 6.4 ,6.5
TS EN ISO 14732:Madde. 6.1
ASME SEC. IX: Madde ARTICLE III
TS EN ISO 13585 Sert lehimleme - Lehim ve lehim uygulayıcıların yeterlilik testi Madde 6.5 , 6.9

5.4. SINAV YAPAN (TEKNİK UZMAN) PERSONELİN NİTELİKLERİ

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI 2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI	TÜV SILA AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024		
REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

S-OEL-GE-0010 No'lu Organizasyon El Kitabı'nda "Teknik Uzman" Pozisyonu görev tanımında tanımlı niteliklere sahip olmalıdır.

uygunluk değerlendirme faaliyetlerini alandaki en yüksek profesyonel dürüstlük ve gerekli teknik yetkinlikte yürütürler ve özellikle anılan faaliyetlerin sonuçlarından çıkarları olan kişiler veya kişi gruplarından gelecek yargılarını veya uygunluk değerlendirme faaliyetlerinin sonuçlarını etkileyebilecek her türlü baskı ve özellikle mali teşvikten uzak olmalıdır.

(EA2/17 Madde 5.2.5) (AT 768/2008 Sayılı Karar Madde R17,5)

(EA2/17 Madde 7.1.1) (AT 768/2008 Sayılı Karar Madde R17,6 a)

(EA2/17 Madde 7.1.2) (AT 768/2008 Sayılı Karar Madde R17,7)

5.5. SINAV BAŞARI NOTU / SINAVIN BAŞARILI OLMA KRİTERLERİ

Harmonize standartlara göre sınav yapılması durumunda TS EN ISO 9606-1, TS EN ISO 9606-2 standartlarında Madde 7' de belirtilen kriterlere göre değerlendirilecektir. Bu standartlara ilave olarak imal edilecek basınçlı kapın dizayn kodunda belirtilen (Örneğin EN ISO 13445-5 madde 6.6.3.2) kriterleri sağlamalıdır.

Fazla kaynak metali , fazla dışbükeylik , fazla boğaz yüksekliği , fazla penetrasyon ve undercut kusurları için TS EN ISO 5817 Class C diğer hata tipleri için TS EN ISO Class B'e göre test parçalarının değerlendirmeleri yapılmalıdır.

Belgelendirme için eğme testi gerekliliği söz konusu olduğunda herhangi bir yönde 3mm'i aşan süreksizlik sınavdan başarısızlık sebebidir. Tespit edilen en yüksek süreksizliği 1mm ile 3mm arasında olması durumunda toplam süreksizliklerin boyu 10mm'yi aşmamalıdır.

EN 14732 yeterlilik yöntemi,kaynak ünitesinin işlevsel bilgisinin test edilmesiyle desteklenmelidir. Ek A'da verilen gereklilikler karşılanmalı ve belgelendirilmelidir

Harmonize olmayan standartlara göre sınav yapılması durumunda ilgili standardın (örneğin ASME SEC IX , API 1104) gerekliliklerini karşılayacak şekilde değerlendirme yapılırken aynı zamanda yukarıda belirtilen gereklilikleri test parçasının karşılaması zorunlu olacaktır.

5.6. SINAV YERİ

Sınav yerinin TÜV AUSTRIA SILA KALİTE tarafından hazırlanması durumunda sınav yeri ortam şartları gereklilikleri sağlanacaktır. Sınav yerinin başvuru sahibi tarafından sağlanması durumunda minimum şu şartların başvuru sahibi tarafından istenmektedir;

• Hangi kaynak yöntemi ile kaynak yapılacaksa gerekli teçhizatlar (kalibrasyonlu kaynak makinesi, elektrot, koruyucu gaz vb.)

• Sınav esnasında kullanılacak KKD (Kişisel Koruyucu Donanımlar)

• Sınav yapılacak standartlara uygun parça (boru veya plaka)

• Sınav sırasında iş emniyeti ve birbirini etkilemeyen güvenli bir sınav ortamı başvuru sahibi tarafından sağlanacaktır.

Kontrollü şartlar sağlanmadıkça sınava başlanmayacaktır.

5.7. SINAV HAKKI

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI 2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI	TÜV SILA AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024		
REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

Metal kaynakçılarında ise yazılı sınav zorunlu olmayıp talep edilmesi halinde gerçekleştirilmektedir. Uygulama sınavında başarısızlığın, kaynakçının beceri eksikliğinden değil, metalürjik veya diğer dış etkenlere dayandığı tespit edilirse, yeni sınav malzemesinin ve/veya yeni sınav şartlarının kalite ve bütünlüğünü değerlendirmek üzere ilave bir sınav gerekir.

6. DEĞERLENDİRME

Sınavları tamamlamış olan adayların belge alıp almayacağı; yeterlik şartları, tecrübe şartları ve tanımlı diğer gereklilikler göz önünde bulundurularak, değerlendirmeden sorumlu olarak atanmış yetkililer tarafından belirlenir. Sınavı başarıyla tamamlamış adayların diğer gerekliliklerde eksiklikleri bulunması halinde, belge bu eksikliklerin tamamlandığı başvuru sahibi tarafından kanıtlanana kadar verilmez.

7. İTİRAZ

İtirazlar; Tuv Austria Sila Kalite'ye, sınav sonuçları açıklandıktan sonra 1 ay (20 iş günü) içinde yapılır. Bu tarihi geçirenlerin sınav itirazları değerlendirme dışı kalacaktır.

8. BELGELİ KAYNAKÇININ GÖZETİM SIKLIĞI

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI 2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI	TÜV SILA AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024		
REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

Personel çalıştığı süre boyunca belgesi 6 (altı) ayda bir çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından imzalanarak TÜV AUSTRIA SILA KALİTE'ye bilgi vermelidir.

EN ISO 9606-1 9.3.a' ya göre belge geçerlilik süresi üç yıldır (Altı ayda bir geçerliliği tasdik ettirdiği sürece). Tasdik metodu; hizmet alanın çalıştığı firma yetkilisi tarafından altı ayda bir kaşelenir ve çalıştığı firma yetkilisi tarafından imzalatılır. Kaynakçı, son altı ay içerisinde yaptığı iki kaynağın RT,UT veya tahribatlı testinin sonuçlarını tarafımıza sunması gerekmektedir. Bu testlere konu olan kaynaklar yapılmadan önce üretici tarafımıza bilgi vermelidir; kaynak nezaretimizde gerçekleştirilmelidir. Bu sonuçların kabul kriterleri; standart madde 7'de belirtilmiştir. Bu testteki kaynak, kalınlık ve çap haricinde belgelendirme sınavındaki gibi olmalıdır. Bu onaya müteakiben, kaynakçı 2 yıl daha geçerlilik kazanır.

EN ISO 9606-1 9.3.b' ye göre belge geçerlilik süresi iki yıldır. (Altı ayda bir geçerliliği tasdik ettirdiği sürece) Tasdik metodu; hizmet alanın çalıştığı firma yetkilisi tarafından altı ayda bir kaşelenir ve çalıştığı firma yetkilisi tarafından imzalatılır. Kaynakçı, son altı ay içerisinde yaptığı iki kaynağın RT,UT veya tahribatlı testinin sonuçlarını tarafımıza sunması gerekmektedir. Bu testlere konu olan kaynaklar yapılmadan önce üretici tarafımıza bilgi vermelidir; kaynak nezaretimizde gerçekleştirilmelidir. Bu sonuçların kabul kriterleri; standart madde 7'de belirtilmiştir. Bu testteki kaynak, kalınlık ve çap haricinde belgelendirme sınavındaki gibi olmalıdır. Bu onaya müteakiben, kaynakçı 2 yıl daha geçerlilik kazanır.

EN ISO 14732 5.3.a' ya göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) belge geçerlilik süresi altı yıldır.

EN ISO 14732 5.3.b' ye göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) belge geçerlilik süresi üç yıldır. Kaynak sorumlusu, kaynak operatörü veya ayarcısının yetkinliğini ve sertifika kapsamında çalıştığını sertifikadaki ilgili yeri onaylayarak sunmalıdır; Kaynakçının son 6 ay içerisinde yaptığı iki kaynağın RT,UT veya tahribatlı testinin sonuçlarını sunması gerekmektedir. Bu testlere konu olan kaynaklar yapılmadan önce üretici tarafımıza bilgi vermelidir; kaynak nezaretimizde gerçekleştirilmelidir. Bu sonuçların kabul kriterleri; standart madde 7'de belirtilmiştir. Bu testteki kaynak, belgelendirme sınavındaki gibi olmalıdır. Bu onaya müteakiben, kaynakçı 3 yıl daha geçerlilik kazanır.

ASME Section IX (QW320) - AWS D1.1:Paragraf 4.32. - AWS D1.5; Kaynağa 6 aydan fazla bir süre ara vermesinden dolayı veya performansında yetersizlik görülmesinden dolayı sertifikası iptal olan kaynakçılar, sertifika yenileme sınava girerler. Kalması durumunda paragraf a' ya göre tekrar teste girerler. 2 yılda bir belge yenilemek için yeniden sınav prosesi işletilir.

9. BELGELİ KAYNAKÇININ BELGE UZATMA SIKLIĞI

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130

HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024

REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01

PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI
2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN
PERSONELİN ONAYLANMASI



PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

Belge sahibinin başvurusu ile aşağıdaki tabloda belirtilen sürelerde yenilenir.

	TS EN ISO 9606-1	TS EN ISO 9606-2	ASME SEC. IX	TS EN ISO 14732
2 yıl		✓	✓	
3 yıl	✓			
6 yıl				✓

Belge yenileme süreci; belgelendirmenin ilgili standardının hangi maddesine göre sertifika düzenlendiyse o maddeye uygun olarak gerekli kanıt dokümanlar ile gerçekleşir.

2014/68 AB 3.1.2 Kapsamında verilen belgelerde yukarıda belirtilen süreler kadar geçerli olacaktır.

10. BELGENİN ASKIYA ALINMASI

Tüv Austria Sıla Kalite'den belgeli Kaynakçı ya da Kaynak Operatörü;

- belgelendirme programının şartlarına uymadığı takdirde,
- belgelendirmeye dair ücretleri ödemediği takdirde,
- logoyu yanlış veya yanıltıcı kullandığı takdirde,
- ilgili standarda göre yeterliliği onaylandığı zamandaki becerilerini artık sergileyemiyorsa,
- Tüv Austria Sıla Kalite' logosu, Türkak Markasını ve Onaylı Kuruluş kimlik numarasının izinsiz kullanılması durumunda (S-TLM-GE-0570 Logo, İşaret ve Onaylanmış Kuruluş Kimlik Numarası Kullanım Talimatı) (EA2/17 5.4.1 AT 768/208 Sayılı Karar Madde R12,3)

Tüv Austria Sıla Kalite, uygunsuzlukların seviyesini dikkate alarak belgeyi askıya alabilir. Askıya alma durumunda belgeli kişinin hangi düzeltici faaliyeti yerine getirmesi gerektiği bildirilir. Düzeltici faaliyetin yerine getirilmesi için tanınan süre 6 (altı) ayı geçemez. Bu süre sonunda uygunsuzluk giderilmezse, belge iptal edilir. Askı kararı belge sahibinin beyan ettiği adrese tebliğ edilerek, belgesini askıda olduğu sürece kullanmaması gerektiği hakkında bilgi verilir. Belgenin askıya alınması durumu, www.tuvsila.com web sitesinden de sorgulanabilir

(EA2/17 Madde 9.3.4) (AT 768/2008 Sayılı Karar Madde R27,4)

(EA2/17 Madde 9.3.5) (AT 768/2008 Sayılı Karar Madde R27,5)

11. YENİDEN BELGELENDİRME

Kaynakçı belgelerinin geçerlilik süresi dolduğunda kaynakçının yeniden belgelendirilmesi için uygulanacak yöntem eğer belgelendirme standardında belirtilmemiş ise Belgelendirme Prosedürü'ne uygun olacaktır.

A. BAŞVURU SAHİBİNİN / BELGELENMİŞ KİŞİNİN HAK VE YÜKÜMLÜLÜKLERİ

Başvuru sahibi tarafından başvurusu kabul edildiğinde belgelendirme süreci öncesi ön sözleşme niteliğindeki [S-FRM-BLG-0050 KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME ÖN SÖZLEŞMESİ](#) imzalanır. Bu belgede başvuran kişinin hak ve yükümlülükleri açıkça belirtilmekte, aday yazılı maddeleri kabul ettiğini beyan ettiğinde belgelendirme süreci başlatılmaktadır.

Belge almaya hak kazanılması halinde belgelenmiş kişi ile Tüv Austria Sıla Kalite arasında PERSONEL BELGELENDİRME SÖZLEŞMESİ imzalanarak, yükümlülükler karşılıklı olarak imza altına alınmaktadır.

B. ÜCRET

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0130	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI 2014/68 3.1.2. AB SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONELİN ONAYLANMASI	TÜV SILA AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 21.10.2024		
REV TARİHİ / REV NO: 20.11.2025 /01		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

Kaynakçı /Kaynak Operatörü sertifika ücreti 150TL' dir. Sertifika ücretine ek olarak talep edilen belgelendirme sınav ücretleri yol, konaklama, gözetim, test, raporlama gibi etkenlere göre farklılık gösterebilmektedir. Başvuruda bulunacak adaylar Satış ve Pazarlama Bölümü' ne ulaşarak detaylı bilgi edinebilirler. Satış ve Pazarlama birimine spig@tuvsila.com adresine e-mail atarak ulaşılır.

C. DEĞİŞİKLİKLERİN YÖNETİMİ

Belgelendirme programlarında "ilave değerlendirme gerektirecek" bir değişik olduğunda, yeniden değerlendirmeye tabi olacak belgelenmiş kişileri yönlendirecek duyuru www.tuvsilakalite.com/duyurular sayfasında ilan edilecektir. Kişisel değerlendirmeye tabi olacak belgelenmiş kişilere, başvuru sırasında beyan edilen yazışma adreslerinden ve telefon numaralarından ulaşılabacaktır.

D. BİLGİ GEREKLİLİKLERİ VE GİZLİLİK

Tüv Austria Sıla Kalite olarak;

- Sertifikaların reddi, daraltılması, askıya alınması veya geri çekilmesi
- Onaylanmanın kapsam ve koşullarını etkileyen her türlü durum
- Gözetim kurumlarından alınan uygunluk değerlendirme faaliyetlerine ilişkin bilgi talebi,
- Talep üzerine, sınır ötesi faaliyetler ve dışarıya yaptırma dahil olmak üzere onaylanma kapsamında yapılan/yapılacak her türlü faaliyet

Yetkilendirici otoriteye bildirilecektir. (EA2/17 Madde 8.1.1) (AT 768/2008 Sayılı Karar Madde R28,1)

Aynı topluluk uyumlaştırma mevzuatı kapsamında onaylanmış olan, benzer uygunluk değerlendirme faaliyetleri yürüten ve aynı faaliyetleri (ürünleri) kapsayan diğer kuruluşlara, olumsuz uygunluk değerlendirme sonuçları ve talep üzerine olumlu değerlendirme sonuçlarına ilişkin hususlar ile ilgili bilgiler ile ilgili Yetkilendirici otoriteye bildirilecektir. (EA2/17 Madde 8.1.2) (AT 768/2008 Sayılı Karar Madde R28,2)

Belgelendirme faaliyetlerinde görev alacak Teknik Düzenleme Sorumlusu ve Teknik Uzmanlar hukuk hükümleri kapsamında görevlerini yürütürken elde edecekleri tüm bilgileri yetkili idari makamlar hariç olmak üzere, mesleki gizliliğe uymak ile yükümlü olup, S-FRM-BLG-0030 PERSONEL GİZLİLİK-TARAFSIZLIK TAAHHUDU vermektedir. (EA2/17 Madde 8.1.2) (AT 768/2008 Sayılı Karar Madde R17,10)

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL