

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0100	<b>PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI</b>	<b>TÜV SILA</b> AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 01.04.2014		
REV TARİHİ / REV NO: 16.12.2025/14		

<b>PROGRAMIN ADI</b>	<b>KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI</b>		
<b>PROGRAMIN KODU</b>	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
<b>SINAV TARİHİ</b>		<b>SON BAŞVURU TARİHİ</b>	

### 1. PROGRAM AMACI

İmalatın kalitesini güvence altına alacak unsurlardan biri olan kaynakçının veya kaynak operatörünün pratik ve gerektiğinde veya talep edildiğinde ilgili standardın veya mevzuatın gereklerine uygun olarak teorik sınavının yapılarak belgelendirilmesi kaynaklı yetkinliklerinin kanıtlanması.

### 2. BELGELENDİRME PROGRAMI KAPSAMI

1. TS EN ISO 9606-1 Kaynakçıların Yeterlilik Sınavı - Ergitme Kaynağı - Bölüm 1: Çelikler
2. TS EN ISO 9606-2 Kaynakçıların Yeterlilik Sınavı- Ergitme Kaynağı - Bölüm 2: Alüminyum Ve Alüminyum Alaşımları
3. TS EN ISO 9606-3 Kaynakçıların Yeterlilik Sınavı - Ergitme Kaynağı - Bölüm 3: Bakır Ve Bakır Alaşımları
4. ASME SEC. IX Qualification Standard for Welding and Brazing Procedures, Welders, Brazers, and Welding and Brazing Operators
5. API 1104 Welding of Pipelines and Related Facilities
6. AWS D1.1 Structural Welding Code – Steel
7. AWS D1.5 Bridge Welding Code
8. TS EN ISO 14732 Kaynak Personeli-Metalik Malzemelerin Tam Mekanize Ve Otomatik Ergitme Kaynağı İçin Kaynak Operatörlerinin Ve Kaynak Ayarçılarının Yeterlilik Sınavı
9. 2014/68 AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği
10. *TS EN ISO 13585 Sert Lehimleme- Lehim ve lehim uygulayıcıların yeterlilik testi*

NOT: Belgelendirme; kapsamdaki standartların en güncel hali üzerinden yapılmaktadır.

### 3. BELGELENDİRME PROGRAMI REFERANS DOKÜMANLAR

S-TLM-BLG-0030 TS EN ISO 9606-1'E GORE CELIK KAYN SINAV VE BELG TLM  
S-TLM-BLG-0040 TS EN ISO 9606-2'YE GORE ALUM KAYN SINAV VE BELG TLM  
S-TLM-BLG-0050 TS EN ISO 9606-3'E GORE BAKIR VE ALASIMLARI KAYN SINAV VE BELG TLM  
S-TLM-BLG-0080 ASME SEC IX'A GORE BASINCLI KAPLAR VE KAZAN KAYN SINAV VE BELGE TLM  
S-TLM-BLG-0090 API 1104'E GORE BORU HATTI KAYN SINAV VE BELG TLM  
S-TLM-BLG-0100 AWS D1.1'E GORE CELIK YAPI KAYN SINAV VE BELG TLM  
S-TLM-BLG-0110 AWS D1.5'E GORE KOPRU KAYN SINAV VE BELG TLM  
S-TLM-BLG-0130 TS EN ISO 14732'E GORE KAYNAK OPERATORLERI SINAV VE BELG TLM  
S-PRO-BLG-0020 PERSONEL BELGELENDİRME SÜRECİNİN YÖNETİMİ PROSEDÜRÜ  
S-FRM-BLG-0070 METAL KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BAŞVURU FORMU  
S-FRM-BLG-0050 KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME ÖN SÖZLEŞMESİ  
S-FRM-BLG-0440 PERSONEL BELGELENDİRME BÖLÜMÜ PERSONEL TAKİP TABLOSU  
S-TLM-BLG-0160 R00 TS EN ISO SO 13585 E GORE TLM

<b>HAZIRLAYAN</b> TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	<b>ONAYLAYAN</b> GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL
--	---

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0100	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	<b>TÜV SILA</b> AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 01.04.2014		
REV TARİHİ / REV NO: 16.12.2025/14		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

#### 4. BAŞVURU

Metal malzemelerin kaynağı için kaynak operatörlüğü / kaynakçı yeterliliğine başvuruda bulunacak aday, Tuv Austria Sıla Kalite'ye ait **S-FRM-BLG-0070 KAYNAKÇI/KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU**'nu, doldurmalıdır. Bu forma Tuv Austria Sıla Kalite web sitesinden ([www.tuvsila.com](http://www.tuvsila.com)), telefon yoluyla (+90224 443 1471), faks yoluyla (+90 224 443 1491) veya e-posta ([belgelendirme@tuvsila.com](mailto:belgelendirme@tuvsila.com)) yoluyla ulaşılabilmektedir. Doldurulmuş form ıslak imzalı olarak Tuv Austria Sıla Kalite'ye elden teslim edilebilir ya da kargo ile gönderilebilir. Doldurulmuş Başvuru Formu Belgelendirme Bölümü tarafından alınır.

Başvurudan sonraki süreç başvuru formunda belirtildiği şekilde adayın direkt kendisiyle ya da koordinasyonu sağlayacak çalıştığı kurum ilgisiliyle tamamlanabilecektir.

Başvuran adayların hakları ve belgelendirme sonrası belgelenmiş personelin uyması gereken kurallar **S-FRM-BLG-0050** No'lu **KAYNAKÇI/KAYNAK OPERATÖRLERİ BELGELENDİRME ÖN SÖZLEŞMESİ**'nde tanımlıdır. Bu ön sözleşme başvuru sırasında adaylar tarafından imzalanmaktadır.

Tuv Austria Sıla Kalite, kişilerin başvuru için ihtiyaç duyabileceği bilgileri içeren ücretleri de açıklayacak şekilde basılı veya görsel materyalleri hazırlar ve ilgililerin erişimi için gerekli altyapıyı oluşturur. Ücretlere [spig@tuvsila.com](mailto:spig@tuvsila.com) ile iletişim kurarak erişilebilir.

#### 4.1. BAŞVURU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR

Kaynakçı/kaynak operatörü aday personeli aşağıda sıralanan yeterlilik şartlarını karşılayacaktır;

- 18 yaşından gün almış olmak,
- Başvuru formunun doldurulmuş ve imzalanmış olması,
- Okur-yazar olması ve Kaynakçı belgelendirme kurulu tarafından gerekli görülürse aldığı eğitimleri gösterir belge ile bunu kanıtlaması (örn.: ilköğretim, orta öğretim diploması vb.)
- İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması,
- Kaynak yapmaya fiziksel bir engelinin olmaması,
- Kaynakçı/kaynak operatörü sınav dili Türkçe veya İngilizce olarak uygulanacaktır. Belirtilen sınav dillerinden birinde sınavı yapacak personelle iletişim kurabilecek lisana sahip olması.

#### 4.2. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR

- Kimlik fotokopisi,
- İki adet vesikalık fotoğraf,
- Doldurulmuş ve imzalanmış başvuru formu,
- Belgelendirme ön sözleşmesi,
- Daha önce almış olduğu sertifikalar (varsa),
- Eğitim durumunu gösterir belgenin fotokopisi
- Teknik ve uygulamalı eğitim aldığına dair eğitim belgesi

NOT: g,h,ı maddeleri yalnızca TS EN ISO 13067'den belgelenmek isteyen adaylar için olup, bu maddeler arasından en az 1 tanesini sunması yeterlidir.

#### 4.3. BELGELENDİRME İÇİN ÖN ŞART OLAN EĞİTİM

TS EN ISO 9606-1, TS EN ISO 9606-2, TS EN 9606-3, AWS D1.1, AWS D1.5, ASME SEC. IX, API 1104 ve , 2014/68 EU (3.1.2), TS EN ISO 13585 Belge kapsamı ile ilgili bir eğitim ön şartı yoktur.

#### 4.4. BELGE VERİLEMEYECEK ADAYLAR

<b>HAZIRLAYAN</b> TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	<b>ONAYLAYAN</b> GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL
--	---

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0100	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
HAZIRLAMA TARİHİ: 01.04.2014		
REV TARİHİ / REV NO: 16.12.2025/14		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

Aşağıda sıralanan koşullarda personele belgelendirme yapılmaz;

- 18 yaşından küçük olanlar,
- İş yapmasına engel olacak fiziksel engeli olanlar.

## 5. SINAVLAR

TÜV AUSTRIA SILA KALİTE Belgelendirme Bölümü; ilgili standartta yer alan başvuru şartlarına göre, belgelendirme başvurularını değerlendirir ve uygun olanları kabul eder. İlgili değerlendirme sonrası uygun bulunan başvuru sahiplerinin doldurduğu S-FRM-BLG-0070 KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU'nun alt kısmında bulunan ATAMA kısmı Personel Belgelendirme Sorumlusu tarafından doldurularak onaylanır.

### 5.1. SINAV HAZIRLIĞI

Sınav başvurusunun değerlendirilmesi Personel Belgelendirme Bölümü tarafından yapılır ve başvuru formunun alt kısmının doldurularak onayı sırasında S-FRM-BLG-0440 PERSONEL BELGELENDİRME BÖLÜMÜ PERSONEL TAKİP TABLOSU'ndan sınav yapacak kişilerin atanması Personel Belgelendirme SORUMLUSU tarafından gerçekleştirilir. Buna müteakiben S-FRM-BLG-0430 SINAV TAKİP TABLOSU'na Personel Belgelendirme Bölümü tarafından, gerçekleştirilecek sınav planlanmış olarak eklenir.

### 5.2. YAZILI SINAV

#### 5.2.1. YAZILI SINAV TÜRÜ VE SÜRESİ

20 soruyu kapsayan çoktan seçmeli sorulardan oluşur ve her bir soru için yanıtlama süresi 2 dakikadır. Sınav süresince kamera kaydı alınmaktadır. (Kamera kaydının alınmasının mümkün olmadığı koşullar hariç)

#### 5.2.2. YAZILI SINAV İÇERİĞİ

Belirtilen belgelendirme kapsamlarında yazılı sınav zorunluluğu yoktur. Yalnızca TS EN ISO 14732'e göre fonksiyon testi bilgisi sözlü olarak yapılmaktadır. Fonksiyon testi içeriği TS EN ISO 14732 Ek A'da belirtilen kriterleri kapsamaktadır.

### 5.3. UYGULAMA SINAVI

#### 5.3.1. UYGULAMA SINAV TÜRÜ VE SÜRESİ

İlgili standardın tanımladığı ölçü ve boyutlardaki kapsama uygun numuneler kullanılarak, belgelenmek istenen yöntem ve yöntemlerin uygulanma prosesini bilfiil numune üzerinde el beceri başarısıyla kanıtlar. Sınav test parçasını tamamlamak için kaynakçının kullanacağı süre imalât şartları altında kullanılan süre kadardır. Sınav süresince kamera kaydı alınmaktadır. (Kamera kaydının alınmasının mümkün olmadığı koşullar hariç)

#### 5.3.2. UYGULAMA SINAV İÇERİĞİ

TS EN ISO 9606-1 6.maddesinde bildirilen koşulları içerir.

#### 5.3.3. UYGULAMA SINAV KURALLARI

<b>HAZIRLAYAN</b> TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	<b>ONAYLAYAN</b> GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL
--	---

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0100	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
HAZIRLAMA TARİHİ: 01.04.2014		
REV TARİHİ / REV NO: 16.12.2025/14		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

Sınav anında güvenliğini sağlayacak kişisel koruyucu ekipmanlarını kullanmalıdır.  
Kaynak yapacağı bölgedeki çevre güvenliğini sağlamalıdır.  
Sınava başlamadan önce kaynak yapacağı parçaların ve kullanacağı ekipmanların pWPS/WPS'e göre uygunluğunu kontrol edecektir.  
Sınav başlarken adaylar kameraya doğru yüksek tonlu sesle kendilerini tanıttıklarıdır.  
Sınav başlamadan önce adaya belge alma koşulları sınav yapıcı tarafından bildirilecektir.  
Kullanılacak WPS'teki kaynak ağız hazırlığı TS EN ISO 9692'de tavsiye edilen ölçülerde olmalıdır.  
Uygulama sınavı önce kaynak ağız bölgesinde herhangi bir yağ , pas ve kir olmadığına emin olunmalı , ana malzeme yüzeyinde boya var ise kaynak ağız ve en az 25mm sağı solundaki boya kaldırılmalıdır.  
Kullanılacak ana malzemenin WPS'te belirtilen malzeme ile aynı kalitede olduğu ve CE belgeli ürün olduğu sertifikasından doğrulanmalıdır.  
Kullanılacak ana malzeme , teslim şartları standardında daha yüksek bir değer olmaması durumunda çekme testinde minimum %14 uzama verdiği ve uygulama standardında daha yüksek bir değer beklenmemesi halinde minimum 27 Joule darbe tokluğu garantisini sağladığı sertifikasından doğrulanmalıdır.  
Östenitik paslanmaz çelik malzeme kullanılması durumunda ana malzemin %1 uzama sınırı sertifikadan doğrulanmalıdır. Diğer durumlarda %0,2 uzama sınırı doğrulanmalıdır.  
Kullanılacak kaynak sarfları WPS'te belirtilen kaynak sarfları ile aynı kalitede olduğu ve CE belgeli ürün olduğu sertifikasından doğrulanmalıdır. Özlü tel veya örtülü elektrot ile kaynakçı sınava tabi tutulduysa WPS'te yazan marka ile aynı marka model kaynak metali olduğu doğrulanmalıdır.

#### 5.4. PARÇALARA UYGULANACAK TESTLER

Onaylanmış (Akredite) kuruluşlar tarafından TÜV AUSTRIA SILA KALİTE nezareti gerektirmeksizin, onaylı olmayan diğer kuruluşlarda yapılması durumunda TÜV AUSTRIA SILA KALİTE nezaretinde yapılır.  
Eğer Alın Kaynağı (BW) test parçasından kaynakçı sınava tabi tutulduysa , hacimsel tahribatsız muayene ve görsel kontrol yapılmalıdır (131 , 135 yöntemi hariç ilave olarak 2 adet eğme testine tabi tutulmalıdır.  
Eğer Köşe kaynağı (FW) test parçasından kaynakçı sınava tabi tutulduysa , görsel muayene , saha kırma testi veya 2 adet makro test uygulanmalıdır. *TS EN ISO 13585 standardı kapsamında, parçanın tasarımına bağlı olarak uygulanması gereken tahribatsız muayene yöntemleri; görsel muayene, ultrasonik muayene ve radyografik muayene'dir. Ayrıca, EN 12799 standardına veya teknik olarak eşdeğer standartlara uygun şekilde makro muayene, eğme testi ve soyulma testi gerçekleştirilmelidir.*

<b>HAZIRLAYAN</b> TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	<b>ONAYLAYAN</b> GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL
--	---

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0100	<b>PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI</b>	<b>TÜV SILA</b> AUSTRIA KALİTE
HAZIRLAMA TARİHİ: 01.04.2014		
REV TARİHİ / REV NO: 16.12.2025/14		
<b>PROGRAMIN ADI</b>	<b>KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI</b>	
<b>PROGRAMIN KODU</b>	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.	
<b>SINAV TARİHİ</b>		<b>SON BAŞVURU TARİHİ</b>
<b>5.5. SINAV YAPAN PERSONELİN NİTELİKLERİ</b>		
S-OEL-GE-0010 No'lu Organizasyon El Kitabı'nda SINAV YAPANLAR Pozisyonu görev tanımında tanımlı niteliklere sahip olmalıdır.		
<b>5.6. SINAV BAŞARI NOTU / SINAVIN BAŞARILI OLMA KRİTERLERİ</b>		
TS EN ISO 9606-1, TS EN ISO 9606-2 standartlarında Madde 7' de belirtilen kriterlere göre değerlendirilecektir. Bu standartlara ilave olarak imal edilecek basınçlı kapın dizayn kodunda belirtilen (Örneğin EN ISO 13445-5 madde 6.6.3.2) kriterleri sağlamalıdır. Fazla kaynak metali , fazla dışbükeylik , fazla boğaz yüksekliği , fazla penetrasyon ve undercut kusurları için TS EN ISO 5817 Class C diğer hata tipleri için TS EN ISO Class B'e göre test parçalarının değerlendirmeleri yapılmalıdır. Belgelendirme için eğme testi gerekliliği söz konusu olduğunda herhangi bir yönde 3mm'i aşan süreksizlik sınavdan başarısızlık sebebidir. Tespit edilen en yüksek süreksizliği 1mm ile 3mm arasında olması durumunda toplam süreksizliklerin boyu 10mm'yi aşmamalıdır.		
<b>5.7. SINAV YERİ</b>		
Sınav yerinin TÜV AUSTRIA SILA KALİTE tarafından hazırlanması durumunda sınav yeri ortam şartları gereklilikleri sağlanacaktır. Sınav yerinin başvuru sahibi tarafından sağlanması durumunda minimum şu şartların başvuru sahibi tarafından istenmektedir; <ul style="list-style-type: none"><li>Hangi kaynak yöntemi ile kaynak yapılacaksa gerekli teçhizatlar (kalibrasyonlu kaynak makinesi, elektrot, koruyucu gaz vb.)</li><li>Sınav esnasında kullanılacak KKD (Kişisel Koruyucu Donanımlar)</li><li>Sınav yapılacak standartlara uygun parça (boru veya plaka)</li><li>Sınav sırasında iş emniyeti ve birbirini etkilemeyen güvenli bir sınav ortamı başvuru sahibi tarafından sağlanacaktır.</li></ul> Kontrollü şartlar sağlanmadıkça sınava başlanmayacaktır.		
<b>5.8. SINAV HAKKI</b>		
Metal kaynakçılarında ise yazılı sınav zorunlu olmayıp talep edilmesi halinde gerçekleştirilmektedir. Uygulama sınavında başarısızlığın, kaynakçının beceri eksikliğinden değil, metalürjik veya diğer dış etkenlere dayandığı tespit edilirse, yeni sınav malzemesinin ve/veya yeni sınav şartlarının kalite ve bütünlüğünü değerlendirmek üzere ilave bir sınav gerekir.		
<b>6. DEĞERLENDİRME</b>		
Sınavları tamamlamış olan adayların belge alıp almayacağı; yeterli şartları, tecrübe şartları ve tanımlı diğer gereklilikler göz önünde bulundurularak, değerlendirmeden sorumlu olarak atanmış yetkililer tarafından belirlenir. Sınavı başarıyla tamamlamış adayların diğer gerekliliklerde eksiklikleri bulunması halinde, belge bu eksikliklerin tamamlandığı başvuru sahibi tarafından kanıtlanana kadar verilmez.		

<b>HAZIRLAYAN</b> TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	<b>ONAYLAYAN</b> GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL
--	---

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0100	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
HAZIRLAMA TARİHİ: 01.04.2014		
REV TARİHİ / REV NO: 16.12.2025/14		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

## 7. İTİRAZ

İtirazlar; Tuv Austria Sıla Kalite'ye, sınav sonuçları açıklandıktan sonra 1 ay (20 iş günü) içinde yapılır. Bu tarihi geçirenlerin sınav itirazları değerlendirme dışı kalacaktır.

## 8. BELGELİ KAYNAKÇININ GÖZETİM SIKLIĞI

Personel çalıştığı süre boyunca belgesi 6 (altı) ayda bir çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından imzalanarak TUV AUSTRIA SILA KALİTE'ye bilgi vermelidir.

## 9. BELGELİ KAYNAKÇININ BELGE UZATMA SIKLIĞI

Belge sahibinin başvurusu ile aşağıdaki tabloda belirtilen sürelerde yenilenir.

	TS EN ISO 9606-1	TS EN ISO 9606-2	TS EN ISO 9606-3	ASME SEC. IX	API 1104	AWS D1.1	AWS D1.5	TS EN ISO 14732	TS EN ISO 13585
2 yıl		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3 yıl	✓								
5 yıl									✓
6 yıl								✓	

Belge yenileme süreci; belgelendirmenin ilgili standardının hangi maddesine göre sertifika düzenlendiyse o maddeye uygun olarak gerekli kanıt dokümanlar ile gerçekleşir.

## 10. BELGENİN ASKIYA ALINMASI

Tuv Austria Sıla Kalite'den belgeli Kaynakçı ya da Kaynak Operatörü;

- belgelendirme programının şartlarına uymadığı takdirde,
- belgelendirmeye dair ücretleri ödemediği takdirde,
- logoyu yanlış veya yanıltıcı kullandığı takdirde,
- ilgili standarda göre yeterliliği onaylandığı zamandaki becerilerini artık sergileyemiyorsa,

Tuv Austria Sıla Kalite, uygunsuzlukların seviyesini dikkate alarak belgeyi askıya alabilir. Askıya alma durumunda belgeli kişinin hangi düzeltici faaliyeti yerine getirmesi gerektiği bildirilir. Düzeltici faaliyetin yerine getirilmesi için tanınan süre 6 (altı) ayı geçemez. Bu süre sonunda uygunsuzluk giderilmezse, belge iptal edilir. Askı kararı belge sahibinin beyan ettiği adrese tebliğ edilerek, belgesini askıda olduğu sürece kullanmaması gerektiği hakkında bilgi verilir. Belgenin askıya alınması durumu, [www.tuvsila.com](http://www.tuvsila.com) web sitesinden de sorgulanabilir

## 11. YENİDEN BELGELENDİRME

Kaynakçı belgelerinin geçerlilik süresi dolduğunda kaynakçının yeniden belgelendirilmesi için uygulanacak yöntem eğer belgelendirme standardında belirtilmemiş ise Belgelendirme Prosedürü'ne uygun olacaktır.

<b>HAZIRLAYAN</b> TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	<b>ONAYLAYAN</b> GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL
--	---

DOKÜMAN NO: S-RF-BLG-0100	PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	
HAZIRLAMA TARİHİ: 01.04.2014		
REV TARİHİ / REV NO: 16.12.2025/14		

PROGRAMIN ADI	KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI		
PROGRAMIN KODU	Katılımcılar ve içerik belirlendiğinde atanacaktır.		
SINAV TARİHİ		SON BAŞVURU TARİHİ	

#### A. BAŞVURU SAHİBİNİN / BELGELENMİŞ KİŞİNİN HAK VE YÜKÜMLÜLÜKLERİ

Başvuru sahibi tarafından başvurusu kabul edildiğinde belgelendirme süreci öncesi ön sözleşme niteliğindeki [S-FRM-BLG-0050 KAYNAKÇI / KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME ÖN SÖZLEŞMESİ](#) imzalanır. Bu belgede başvuran kişinin hak ve yükümlülükleri açıkça belirtilmekte, aday yazılı maddeleri kabul ettiğini beyan ettiğinde belgelendirme süreci başlatılmaktadır.

Belge almaya hak kazanılması halinde belgelenmiş kişi ile Tuv Austria Sıla Kalite arasında PERSONEL BELGELENDİRME SÖZLEŞMESİ imzalanarak, yükümlülükler karşılıklı olarak imza altına alınmaktadır.

#### B. ÜCRET

**Kaynakçı /Kaynak Operatörü sertifika ücreti 150TL' dir.** Sertifika ücretine ek olarak talep edilen belgelendirme sınav ücretleri yol, konaklama, gözetim, test, raporlama gibi etkenlere göre farklılık gösterebilmektedir. Başvuruda bulunacak adaylar Satış ve Pazarlama Bölümü' ne ulaşarak detaylı bilgi edinebilirler. Satış ve Pazarlama birimine [spiq@tuvsila.com](mailto:spiq@tuvsila.com) adresine e-mail atarak ulaşılır.

#### C. DEĞİŞİKLİKLERİN YÖNETİMİ

Belgelendirme programlarında "ilave değerlendirme gerektirecek" bir değişiklik olduğunda, yeniden değerlendirmeye tabi olacak belgelenmiş kişileri yönlendirecek duyuru [www.tuvsilakalite.com/duyurular](http://www.tuvsilakalite.com/duyurular) sayfasında ilan edilecektir. Kişisel değerlendirmeye tabi olacak belgelenmiş kişilere, başvuru sırasında beyan edilen yazışma adreslerinden ve telefon numaralarından ulaşılabacaktır.

<b>HAZIRLAYAN</b> TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU ONUR BOYSAN	<b>ONAYLAYAN</b> GENEL MÜDÜR HALİT BATTAL
--	---